



**RACKS  
DE REFRIGERACION  
PARA USO COMERCIAL  
E INDUSTRIAL**

# C ONTENIDO





RACKS	02
SISTEMAS DE COMPRESIÓN	04
TORNILLO	05
SCROLL	06
PISTÓN	09
DISEÑO VIRTUAL	10
INGENIERÍA	12
CONTROL ELÉCTRICO	14
COMPONENTES	16
EQUIPOS HECHOS EN MÉXICO	18



# RACKS

## DE COMPRESIÓN CENTRALIZADOS

Los RACKS son sistemas automáticos de refrigeración con compresores múltiples instalados en paralelo utilizados para aplicaciones comerciales e industriales.

Los RACKS FB son diseñados para brindar el mayor ahorro de energía y mejor consumo en relación a su operación frigorífica.

Igualmente ofrecen seguridad en su manejo así como retroalimentación e información del equipo en las cámaras. Nuestra tecnología y componentes proporcionan RACKS con excelente desempeño y garantizan una máxima eficiencia.



**PELIGRO**



EL ALARMADO DE  
FUMOS DE LOS CIRCUITOS  
NO TIENE



**PELIGRO**





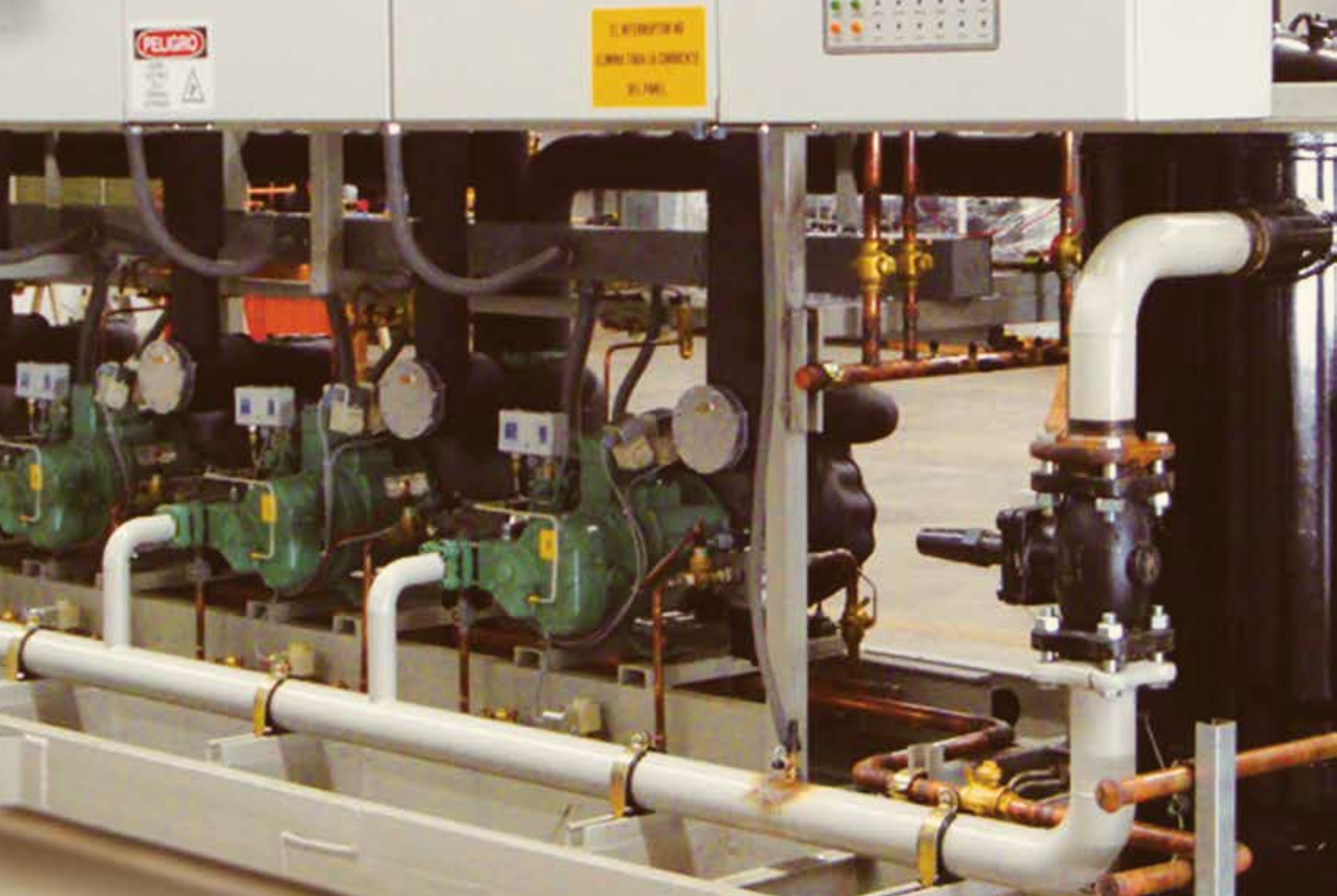
R-507A



10  
1000

# SISTEMAS DE COMPRESIÓN

En FB estamos a la vanguardia en sistemas de compresión. Abarcamos desde tecnología tipo Tornillo hasta compresión por pistones o Scroll, que utilizados de manera individual o con varios compresores del mismo tipo en una máquina, harán al equipo adecuarse a sus necesidades para garantizar la máxima eficiencia en operación.



**A LA VANGUARDIA EN  
SISTEMAS DE COMPRESIÓN**





# TORNILLO

## OPTIMO PARA GRANDES BODEGAS

Gracias a su gran capacidad, la tecnología de compresión por tornillo es recomendable para procesos industriales como centros de distribución, amplias áreas de proceso, túneles de enfriamiento rápidos y aplicaciones de refrigeración especiales; ya que abarca un rango de potencia de 40 HP hasta 1000 HP dependiendo de la aplicación.





# SCROLL

## IDEAL PARA ALTA TEMPERATURA

Con una potencia desde los 25 Hp a 120 HP, los RACKS de Scroll encuentran su mayor eficiencia en aplicaciones de alta y media temperatura, en cámaras de almacenamiento de frutas, verduras, flores, etc., así como en pequeñas plantas de proceso, laboratorios, restaurantes y hoteles.





EL INTERRUPTOR NO  
ELIMINA TODA LA CORRIENTE  
DEL PANEL

RACK "A"



07





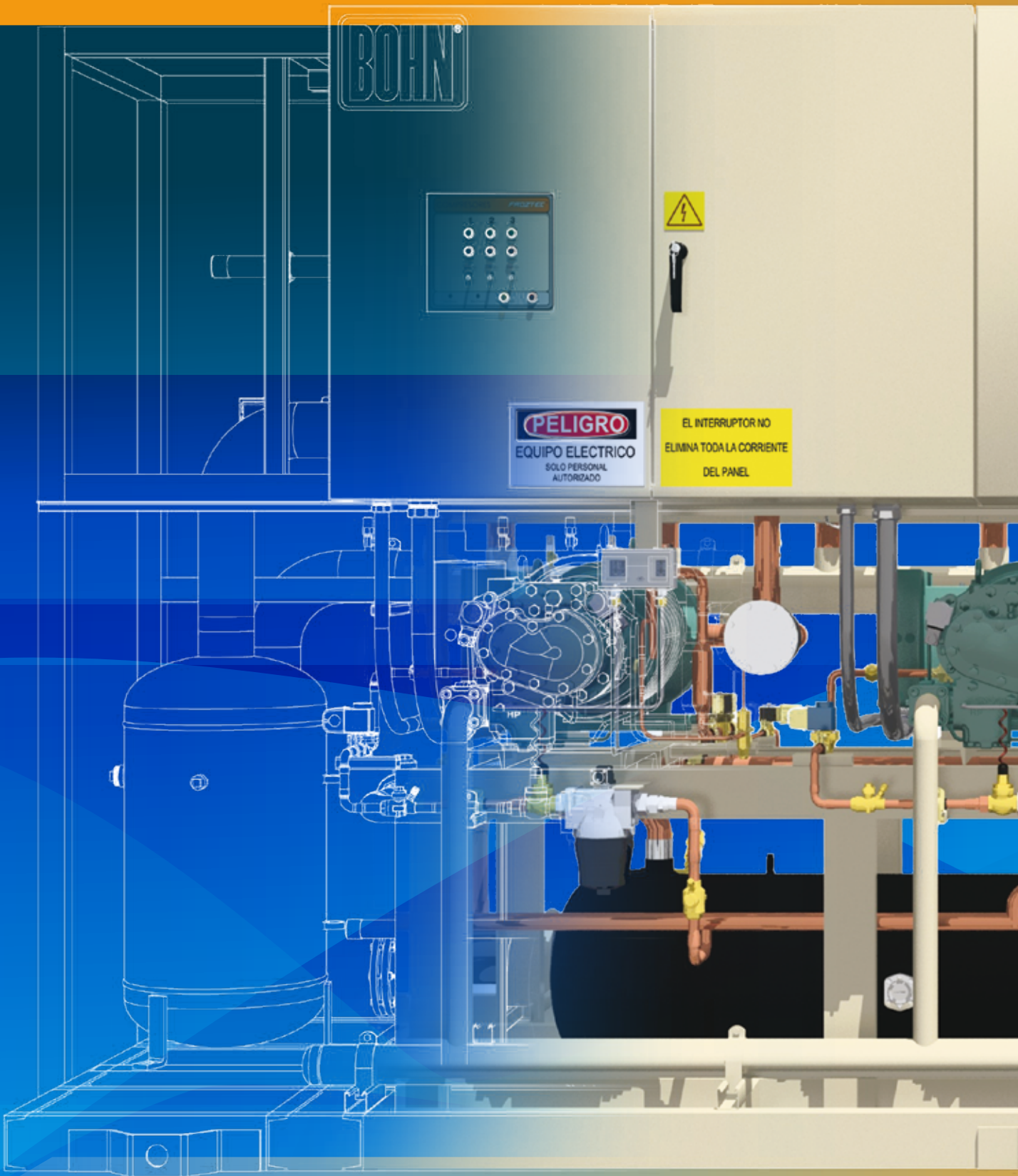
# PISTÓN

## EL COMERCIAL POR EXCELENCIA

El RACK de Pistón es el equipo comercial por excelencia. Debido a su versatilidad en el manejo de diferentes temperaturas, posee un agran aceptación en supermercados, empacadoras y preenfriado de productos. Su potencia abarca desde 30 HP hasta los 400 HP.



# DEL CONCEPTO...





**PELIGRO**  
EQUIPO ELECTRICO  
SOLO PERSONAL  
AUTORIZADO

EL INTERRUPTOR NO  
ELIMINA TODA LA CORRIENTE  
DEL PANEL

EVAPORADORES				
1	2	3	4	5

...A LA REALIDAD

# PARTICIPACIÓN INTERACTIVA EN EL SISTEMA DE PLANEACIÓN



En FB aseguramos su total satisfacción con nuestros productos. Gracias a la experiencia de nuestros ingenieros y al uso de software de última generación en modelación en 3d, le ofrecemos la oportunidad de previsualizar el rack antes de construirlo. Esta ventaja le permite realizar los ajustes necesarios y poder participar con nosotros para encontrar la solución más adecuada a sus necesidades.



En FB tenemos como premisa la satisfacción de necesidades técnicas económicamente viables; por tal motivo, cada RACK atraviesa por un meticuloso proceso de ingeniería y diseño, esto con el fin de que usted obtenga un equipo exactamente como lo necesita.

Nuestros ingenieros y diseñadores dan seguimiento puntual a la planeación y fabricación de RACKS. El desarrollo estético y funcional garantiza un aspecto único del producto, así como un óptimo desempeño, mejorando su competitividad frente a otros productos similares del mercado.

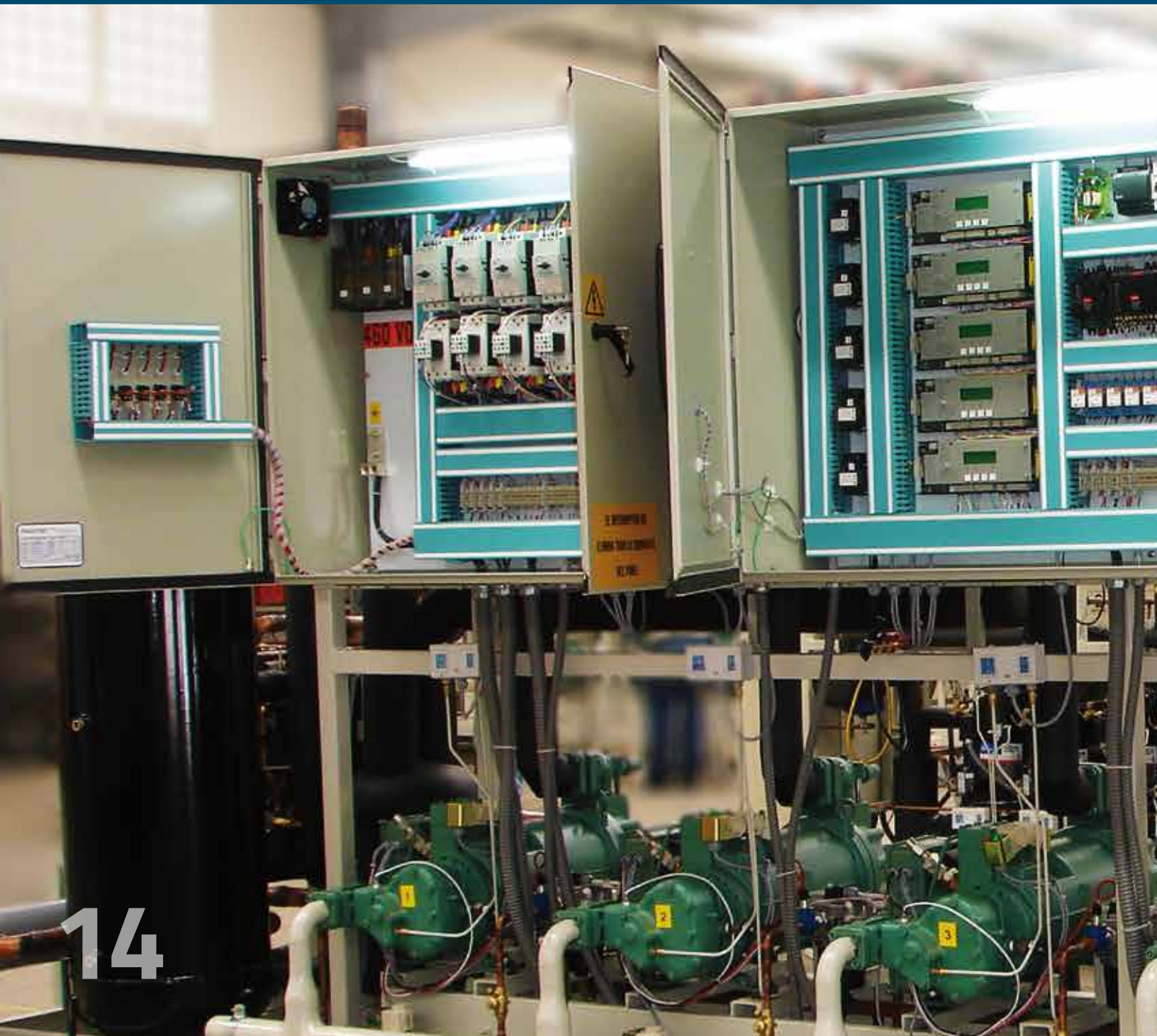


**DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN  
VIRTUAL DEL EQUIPO PERFECTO**

# CONTROL ELÉCTRICO

## EL CEREBRO DEL RACK

Paralelamente al desarrollo de refrigeración, se conciben los diagramas de fuerza y control a través de un proceso similar. Los controles eléctricos son la clave para el funcionamiento correcto de todo el sistema de refrigeración del RACK. El área de ingeniería eléctrica calcula cuidadosamente los diagramas, los cuales son entregados al equipo de instalación eléctrica que en firme, los hace realidad. De esta forma, el cliente obtiene en un solo paquete el poder de controlar desde el RACK todo el sistema de refrigeración de la planta, abarcando compresores, condensador y equipo de evaporadores.



# CO

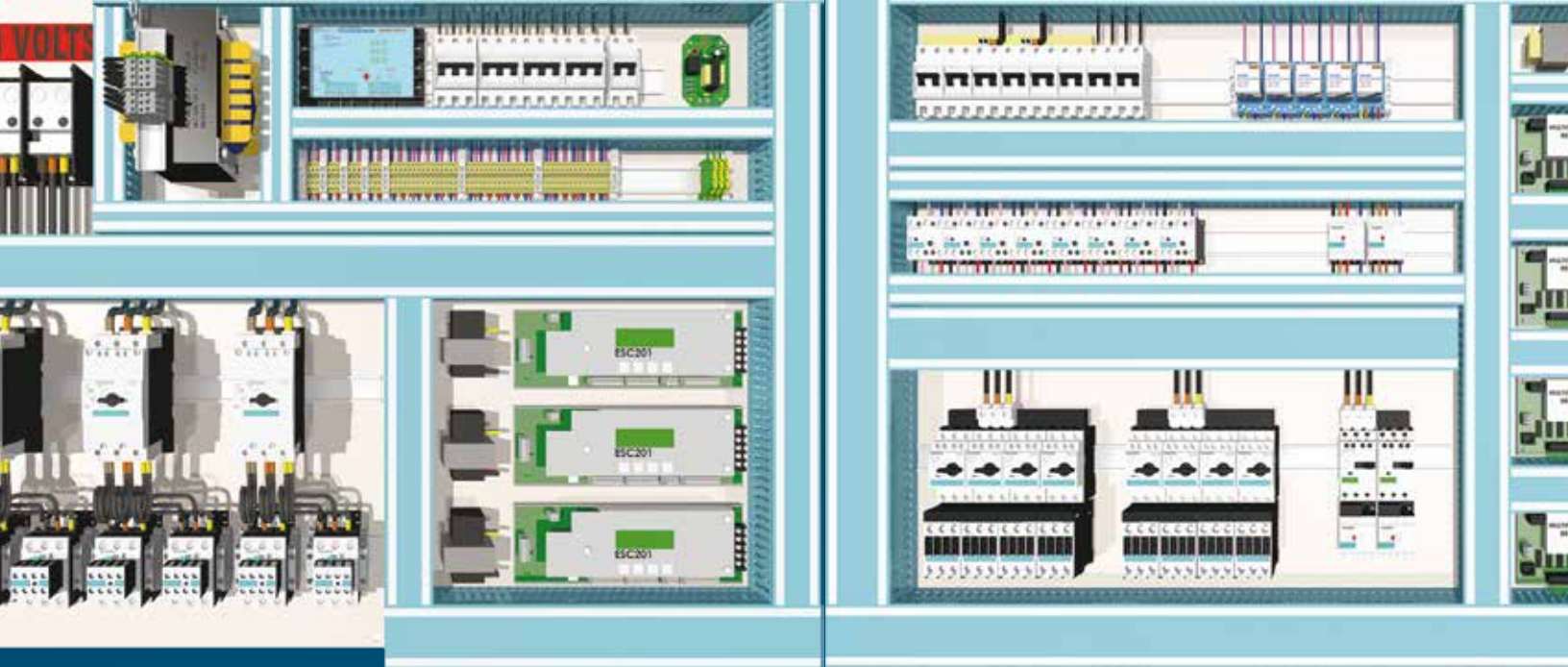
En FB consideramos que el manejo de un equipo debe ser sencillo y armónico para el operador. Por ello creamos sistemas que faciliten la operación de sus equipos con referencias y códigos de color en cableado eléctrico y gabinetes.

Una de las ventajas competitivas de nuestros gabinetes es que controlan diferentes temperaturas en un solo RACK e incluyen iluminación interna para facilitar su operación.



## INTEGRACIÓN DEL PRODUCTO CON TECNOLOGÍA DE PUNTA

Todos nuestros equipos utilizan una fuente externa de respaldo en caso de una falla en el suministro eléctrico, lo que protege a sus compresores de algún daño. Asimismo, indicadores luminosos y sistemas de ventilación emergentes evitan que los circuitos esenciales se sobrecalienten, igualmente un sistema de alarmas indica cuando un a falla ocurre, brindando información sobre el origen de la misma.

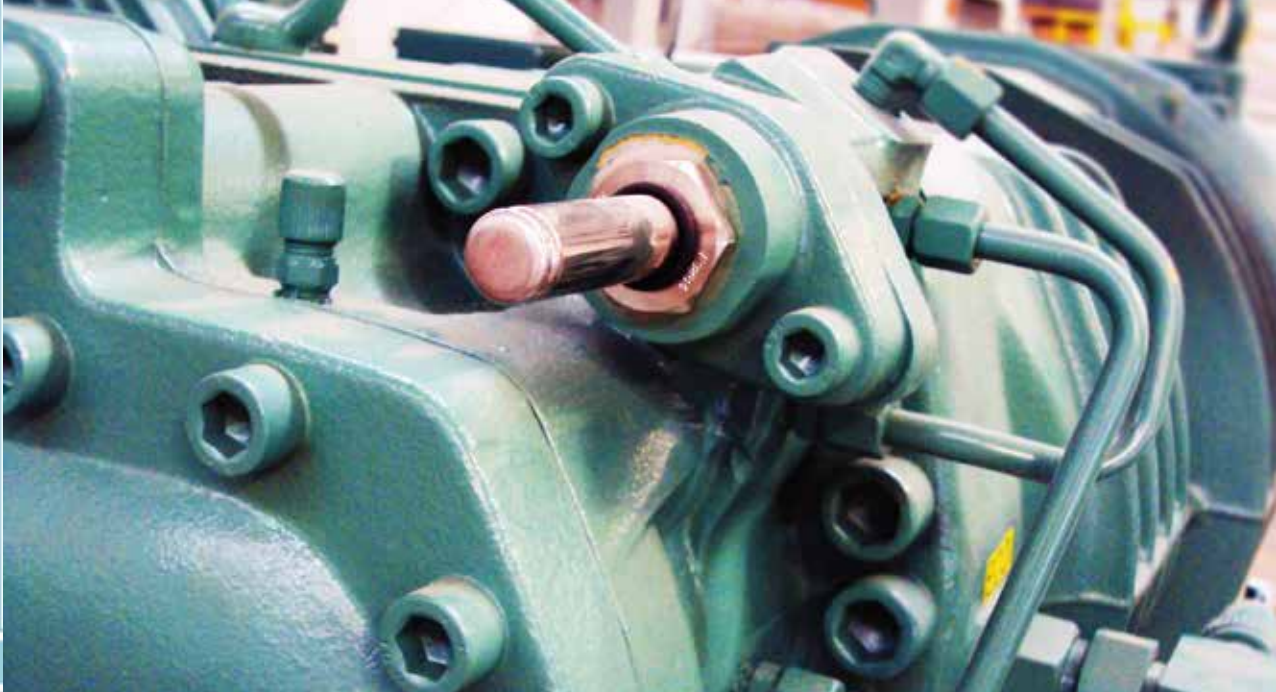
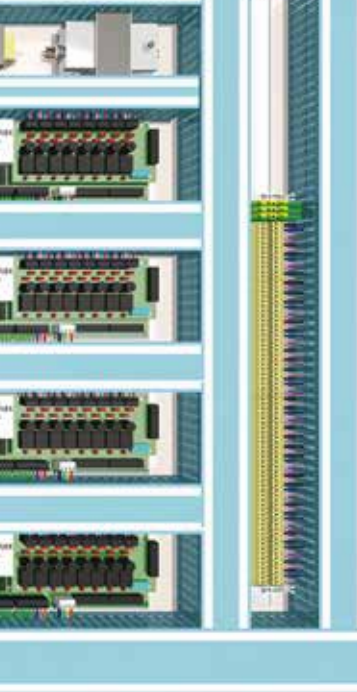


# COMPONENTES

## CLAVE

Todos los componentes de los RACKS FB son seleccionados de manera precisa para una óptima integración de los elementos del sistema de refrigeración. Para su tranquilidad contamos siempre con refacciones disponibles. El conjunto de accesorios que complementan nuestros RACKS aseguran una operación eficiente.





## RESPALDO Y GARANTÍA DE DISPONIBILIDAD EN PARTES





# EQUIPOS HECHOS EN MEXICO

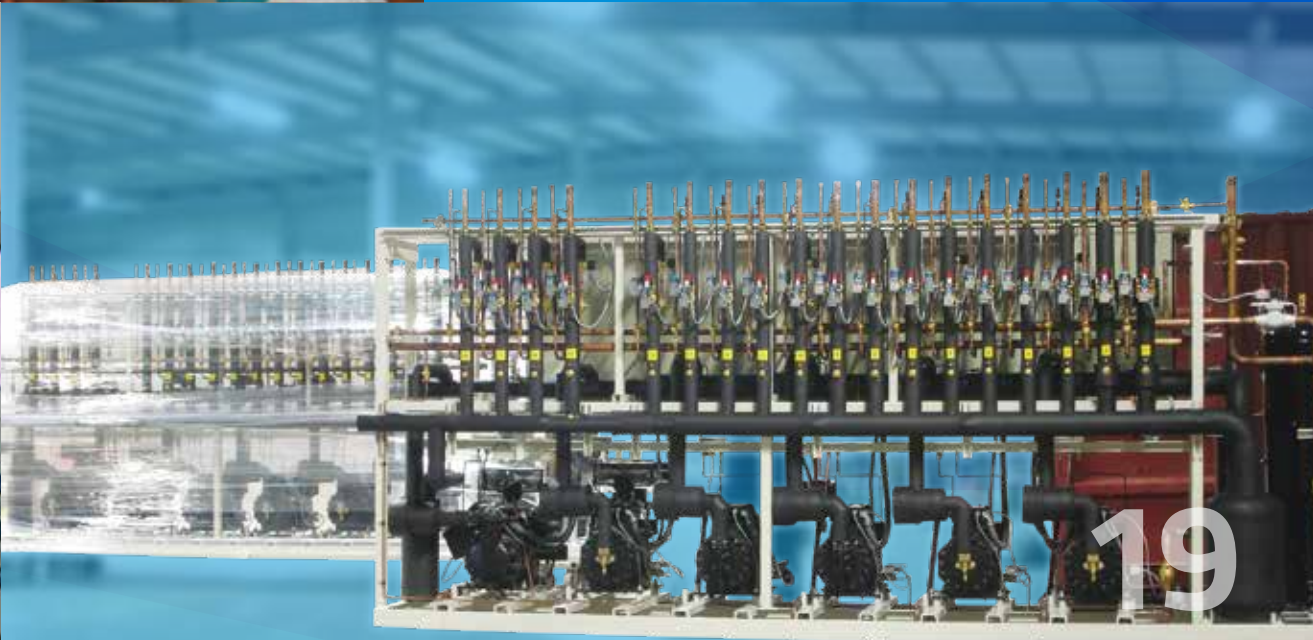




## INVERSIÓN CON VALOR AGREGADO

La alta calidad de nuestros sistemas se da gracias a que creemos en el trabajo multidisciplinario. Por ello, contamos con un grupo de técnicos especializados en fabricación que junto con el equipo de ingeniería y diseño, garantizan la máxima calidad y eficiencia a lo largo del proceso de construcción. Los Racks FB son, productos hechos orgullosamente en México. La sincronización de objetivos del personal de ingeniería y fabricación, les permite concebir y fabricar una idea de principio a fin.

Una vez terminado el RACK, éste se prueba eléctricamente antes de envío, con el propósito de revisar el correcto funcionamiento en el primer arranque. El cliente recibe el equipo con placa de identificación exclusiva, así como información de los diagramas eléctricos, sumario de partes, la primera carga de aceite, así como el manual de instalación y mantenimiento.





Call Center:  
+52 55 5000 5105 Ciudad de México  
Whatsapp  
52 1 55 8020 3706

Visita [www.fb-refrigeracion.com](http://www.fb-refrigeracion.com)

Boletín RACKS-2010, Publicado JUNIO, 2018, BCT-202F

FB se reserva el derecho de hacer cambios en sus especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin ninguna responsabilidad con los compradores, propietarios del equipo que previamente se les ha vendido.  
Rev 1.3

#### Oficinas Corporativas

Bosques de Alisos No. 47-A, Piso 5  
Col. Bosques de las Lomas  
México, DF. C.P. 05120  
Tel: +52 55 5000 5100

#### Planta Querétaro

Acceso II, Calle 2 No. 48  
Parque Industrial Benito Juárez  
Querétaro, Qro. C.P. 76120  
Tel: +52 442 296 4500

#### Planta Mérida

Calle 19 No. 418  
Ampliación Ciudad. Industrial  
C.P. 97930,  
Umán, Yucatán,  
Tel: +52 999 946 3483

#### Planta Monterrey

Parque Industrial Kalos Poniente  
Calle Zeus 111  
Santa Catarina, Nuevo León  
C.P. 66350  
Tel: +52 81 5000 8551

#### Guadalajara

Periférico Sur 7999-A, Piso 2  
Col. Santa María Tequepexpan  
C.P. 45601  
Guadalajara, Jalisco  
Tel: +52 33 3880 1214

#### Mazatlán, Sinaloa

Av. Marina Mazatlán  
No 229 Apartamento 109  
Frac. La Marina  
C.P. 82102 Mazatlán Sin.  
Tel: +52 667 752 0700  
Móvil: +52 1 667 791 5336

#### Tijuana

Camino del Rey Oeste # 5459-2  
Privada Capri # 2  
Residencial Colinas del Rey  
Tijuana BC, C.P. 22170  
Tel: +52 664 900 3830  
Cel: +52 1 664 674 1677